

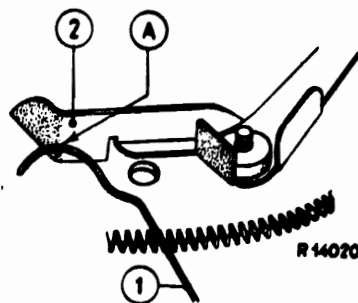
# BEKNOPT AFREGELVOORSCHRIFT VOOR DE **PHILIPS** PLATENWISSELAAR **AG1000**

DIT AFREGELVOORSCHRIFT  
BEVAT AANWIJZINGEN VOOR  
HET BIJREGELLEN VAN DE  
WISSELAAR, WANNEER DEZE  
NIET MEER CORRECT FUNCTI-  
ONEERT ALS GEVOLG VAN  
RUWE BEHANDELING BIJ  
TRANSPORT EN BEDIENING  
VAN HET APPARAAT, OF NA  
LANGDURIG EN VEELVULDIG  
GEBRUIK.

Bij het afregelen dient het apparaat in normale bedrijfs-stand opgesteld te worden (horizontaal). Wanneer met deze aanwijzingen niet het gewenste resultaat kan worden bereikt, of wanneer de optredende fout hieronder niet wordt genoemd, dan moeten de meer uitgebreide aanwijzingen, vermeld onder hoofdstuk IX van de Service Documentatie, worden geraadpleegd.

I Wanneer het apparaat gestart wordt, begint de draaitafel te draaien, maar het mechanisme komt niet in werking.

Het gebogen einde van de startveer (1) beweegt de meenemer niet in de "uiterste" stand. Hierdoor wordt de neus (3)-VI niet tegen de hoofdas (4)-VI gebracht. De veer iets verbuigen, maar zo dat deze evenwijdig blijft met de commandoschijf. Wanneer het starthandle naar voren getrokken is, moet het aanrakingspunt van meenemer en startveer liggen in A (zie fig.)



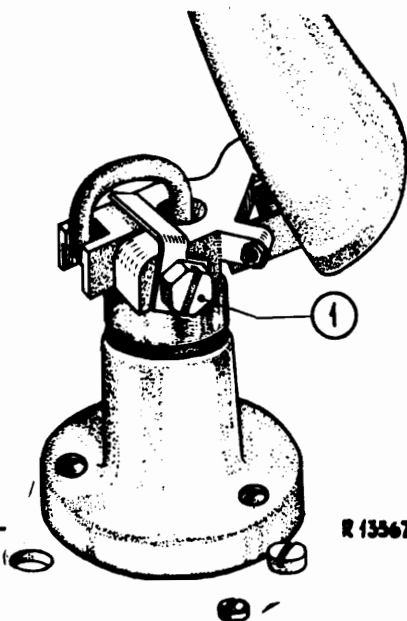
II De naald komt niet terecht in de inloopgroef van een 30 cm. - plaat.

Plaats een 30 cm.-plaat op de draaitafel en plaats de wisselpen (centreerpen) in de draaitafel.

Het starthandle naar voren trekken en de draaitafel met de hand rechts omdraaien, totdat het bovendeeil van de wisselpen in beweging komt en de PU arm naar binnen begint te bewegen, waarna de taster (naast de voet van de PU arm) achterover wordt gedrukt.

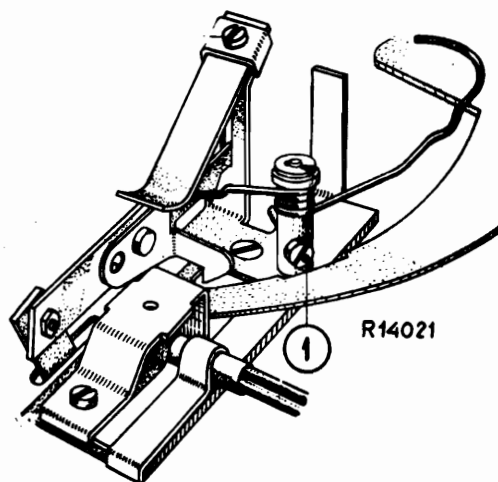
De schroefbout (1) wordt voorzichtig iets losgedraaid, waarna de PU arm (die nu een horizontale stand inneemt) eerst naar buiten wordt gedraaid tot tegen het starthandle.

Daarna wordt de PU arm langzaam naar binnen gedrukt tot boven het midden van de inloopgroef van de plaat. Deze laatste handeling moet in één beweging gebeuren.



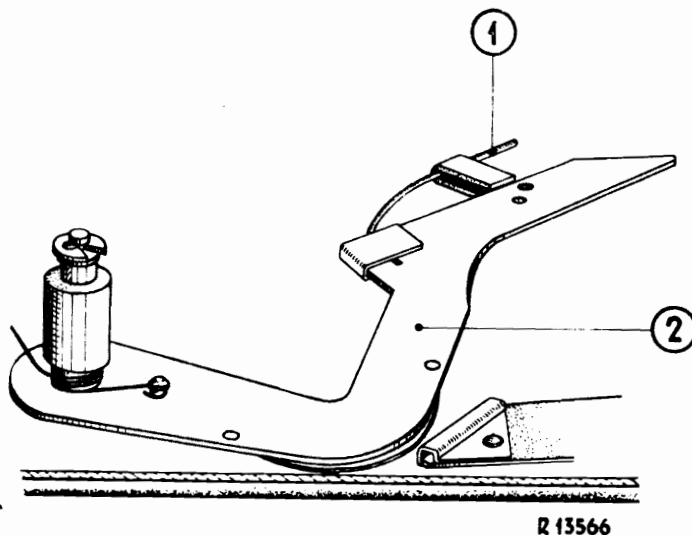
III De naald komt niet terecht in de inloopgroef van een 25 cm - plaat.

Wanneer de naald buiten de plaats terecht komt, moet schroef (1) iets verder worden ingedraaid (dus rechts om). Komt de naald te ver naar binnen op de plaat terecht, dan moet dus deze schroef (1) linksom worden gedraaid. Meestal zal de schroef maar weinig verdraaid behoeven te worden. Na het instellen moet de schroef worden vastgezet met de borgmoer of met borglak.



IV De naald komt niet terecht in de inloopgroef van een 17,5 cm.-plaat.

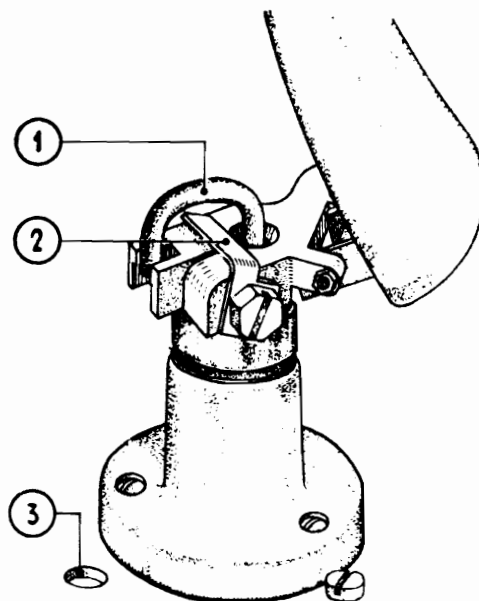
Voor het bijregelen hiervan moet de stand van veer (1) op de kleine stuurhaak worden gecorrigeerd. Het verbuigen moet geschieden in het gebogen gedeelte. Wanneer de naald terecht komt buiten de plaat, dan moet de veer zo worden verbogen, dat de afstand tussen het vrije einde van de veer en de kleine stuurhaak groter is geworden. Komt de naald te ver naar binnen op de plaat terecht, dan moet de veer dus in tegenovergestelde richting worden verbogen.



R 13566

V Aan het einde van een gespeelde plaat komt de PU-arm niet omhoog maar springt terug in de groef, of de PU-arm gaat omhoog voordat de plaat geheel is afgespeeld.

1 Wanneer het terugspringen van de naald alleen plaatsvindt met 1 plaat op de draaitafel, dan moet de stand van het vrije einde van het beugeltje (2) worden gecorrigeerd door dit naar boven of naar beneden te verbuigen. Hiermede wordt de PU-arm nu zo ingesteld, dat wanneer deze boven de draaitafel wordt gebracht, de naald juist over de haren van het vilt strijkt. Hierbij moet er op worden gelet dat de plasticschijf (2)-VIII de schijf (2a)-VIII niet raakt wanneer de naald op de plaat rust, daar anders de vrije horizontale beweging van de PU-arm wordt belemmerd (Onderlinge afstand ca. 0,3 mm).



R 13582

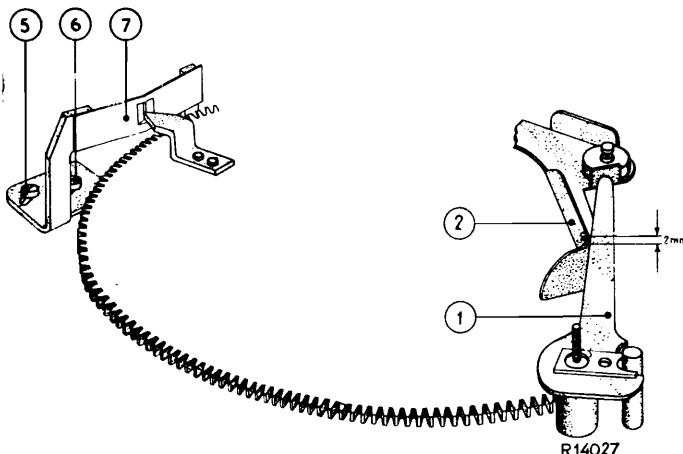
2 De frictie van de meenemer (1)-VI is te groot en moet worden bijgeregeld. Om dit te kunnen doen, moet de PU-arm op de steun van de startschakelaar worden gelegd, hierdoor is een schroef bereikbaar door het gat (3) in de montageplaat, waarmee de frictie kan worden ingesteld. Wanneer een veerdrukmeter ter beschikking is, dan kan hiermede de frictie worden ingesteld op 2 gram. Dit wordt gemeten op punt A, het midden van de meenemer (1)-VI. Is een dergelijk instrument niet beschikbaar, dan moet de afregeling op de volgende wijze geschieden.

- a. Draai de schroef 2 à 3 slagen linksom.
- b. Speel nu een plaat en controleer of de PU-arm omhoog gaat, wanneer de naald in de uitloopgroef komt (de naald kan hierbij op 1/4 van het einde van de plaat worden opgezet).
- c. Herhaal deze handeling vermeld onder a en b, totdat de naald in de uitloopgroef blijft lopen.
- d. Draai nu de schroef 1/4 slag rechtsom en controleer zoals onder b is aangegeven.
- e. Handeling vermeld onder d herhalen, totdat PU-arm weer omhoog gaat, wanneer de naald in de uitloopgroef komt.
- f. Controleer nu de werking met verschillende platen zowel voor normaal als microgroef.  
Komt het hierbij voor, dat de PU-arm soms iets omhoog gaat, dan moet de schroef nog 1/4 slag rechtsom worden gedraaid, waarmee het mechanisme is ingesteld.

3 Wanneer met de onder punt 2 omschreven afregeling niet het gewenste resultaat kan worden bereikt, dan moet de afregeling (2-VI) worden gecontroleerd.

VI De PU - arm gaat niet omhoog aan het einde van een gespeelde plaat, maar blijft in de uitloopgroef lopen.

1. De meenemer (1) op de stuurhaak is verbogen en glijdt onder de meenemer (2) door, zonder deze te raken. De meenemer (1) moet iets omhoog worden gebogen en wel zo, dat de meenemer (2) geraakt wordt op ongeveer 1 mm van de onderkant. Zie maat in tekening.

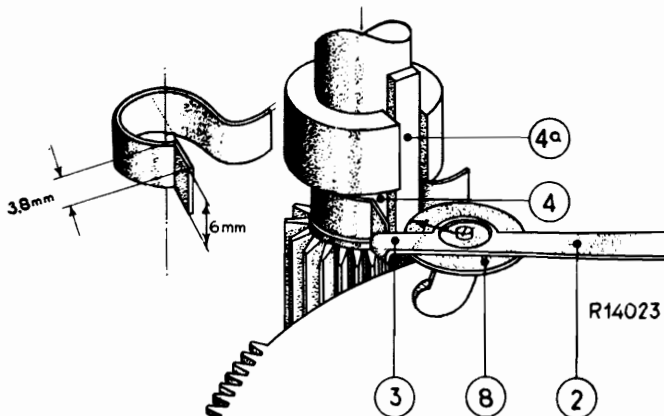


R14027

2. De afstand tussen de neus (3) van de meenemer en nok (4a) op de hoofdas is te groot. Deze afstand kan op de volgende wijze worden ingesteld en gecontroleerd. De wisselaar in de ruststand draaien (tandloze gedeelte van de commandoschijf tegenover de hoofdas).

Plaats het apparaat verticaal, zo dat het tussenwiel onder is. Daarna de schroeven (5) en (6) enkele slagen los draaien waardoor de arrêstbeugel (7) heen en weer kan worden geschoven.

Om de hoofdas (4) wordt nu een mal geklemd (zie fig.). Deze mal kan op eenvoudige wijze van een strookje blik worden gemaakt (zie ). Door de arrêstbeugel te verschuiven kan men de arrêststand zodanig instellen dat, wanneer de fiberschijf (8) op het midden van de nok (4a) rust, nok (3) van de meenemer (2) de lip van de instelmal juist raakt. Wanneer de vereiste maten van de mal in acht genomen zijn dan zal de afstand tussen nok (3) van de meenemer en de hoofdas (4) 3,8 mm bedragen. Bij dit instellen moet de voorspanning van de arrêstveer zodanig worden ingesteld, dat de arrêtering soepel en zonder speling geschiedt. Met behulp van de lip aan de arrêstbeugel kan de voorspanning zo nodig worden nagecorrigeerd. Het draaipunt van de meenemer op de commandoschijf mag de arrêstbeugel niet raken wanneer de commandoschijf één omwenteling maakt.



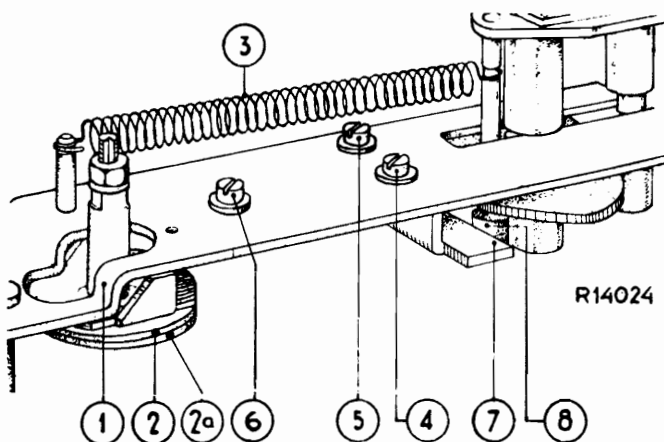
3. De frictie van de meenemer (1) is onvoldoende. Voor afregeling zie onder V-2.

VII Wanneer een plaat voor 3/4 is afgespeeld, wordt een "tik" in de luidspreker gehoord.

De frictie van de meenemer (1)-VI is niet goed ingesteld. Voor afregeling zie de aanwijzingen onder V-2.

VIII Bij het omhooggaan van de PU-arm aan het einde van een gespeelde plaat valt deze even terug waarbij de naald de plaat raakt.

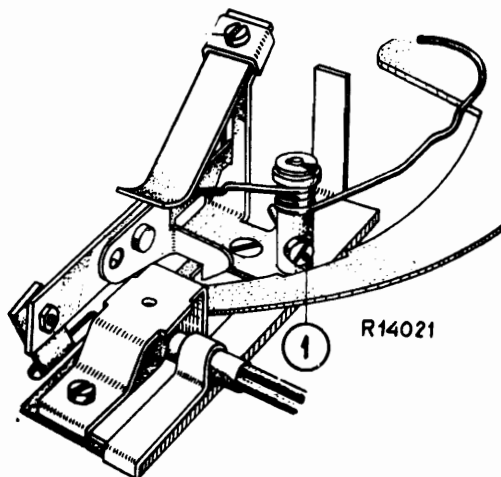
De ruimte tussen de hefplaat (1), en de hefschijf (2) is meer dan 0,3 mm. Plaats het apparaat in de "ruststand" (tandloze gedeelte van de commandoschijf tegenover de hoofdas) en plaats de PU-arm op de steun op de startschakelaar. Verwijder veer (3) en draai de schroeven (4), (5) en (6) enkele slagen los. Druk de beugel (7) tegen de rol (8) en schuif de



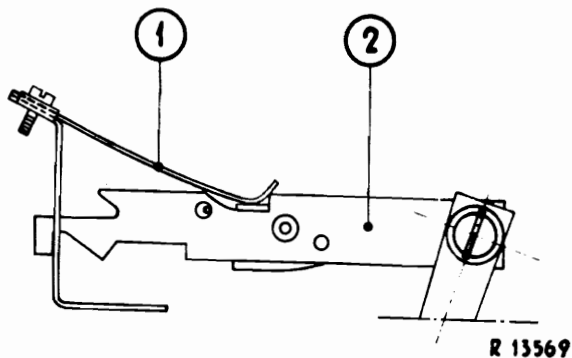
hefplaat (1) in de tegengestelde richting en wel zo, dat er een ruimte van 0,3 mm is tussen het haaks verbogen gedeelte van de hefplaat en het schuine gedeelte van de hefschijf (2). Daarna de schroeven (4) en (5) weer vastdraaien.

IX Het apparaat stopt niet nadat het in de "stopstand" is geplaatst.

1. Het draaipunt van de stopbeugel (1) is vuil of onvoldoende gesmeerd, waardoor deze zich niet vrij kan bewegen.  
Druk van bladveer is onvoldoende (zie (1) punt 2).

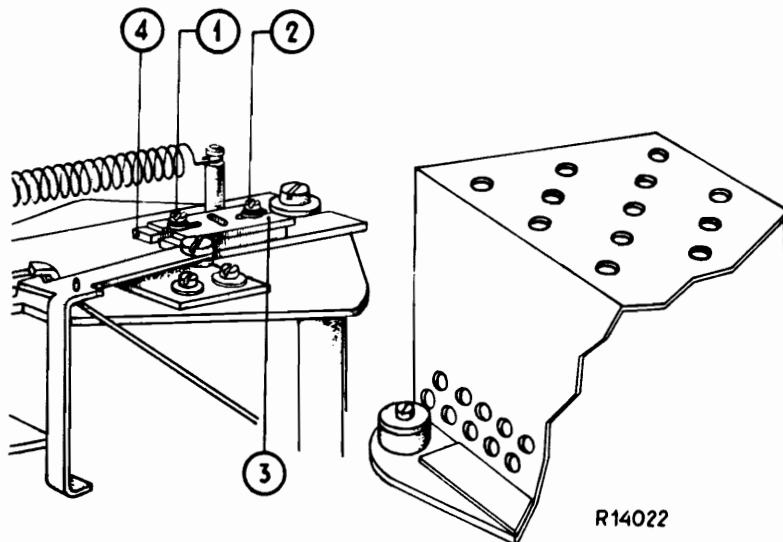


2. Het gebogen gedeelte van bladveer (1) valt niet in de uitsparing van de schakelstrip (2) wanneer de start-handle in de stopstand is geplaatst.  
De bladveer moet zo bevestigd zijn, dat dit wel het geval is en dat er geen "dode slag" is. De druk van de bladveer moet 225-250 gram bedragen, gemeten in het gebogen einde van de veer.



X Het wisselmechanisme werkt niet of onregelmatig.

1. Controleer of de vrije slag in de wisselaar te groot is, wanneer het bovendeeel van de wisselpen heen en weer wordt bewogen. Wanneer deze vrije slag aan de top groter is dan 0,7 mm, dan moet dit worden bijgesteld en wel als volgt: Draai de schroeven (1) en (2) enkele slagen los en druk het onderste plaatje (3) in de richting van de motor.



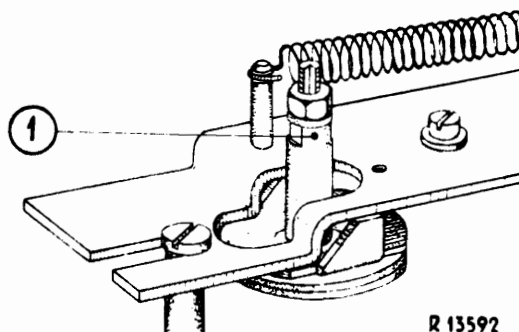
R14022

Het bovenste plaatje (4) wordt dan met iets minder kracht in tegenovergestelde richting gedrukt. Nu de schroeven (1) en (2) weer vastzetten. Nagaan of de wisselpen gemakkelijk ingezet en uitgenomen kan worden; zowel in de ruststand als in de wisselstand, zo nodig het plaatje (3) iets terugschuiven.

2. De frictie van de meenemer (1)-VI is te klein. Voor correctie zie de aanwijzingen onder V-2.

XI De naald raakt de plaat wanneer de PU-arm beweegt van de uitloopgroef naar de steun op de startschakelaar.

Dit kan alleen voor komen met 9 of 10 platen op de draaitafel. De oorzaak is, dat de PU-arm niet voldoende omhoog gaat. In de hoogste stand moet de PU-arm horizontaal staan. Dit kan worden ingesteld door de remschijf (1) met een steeksleuteltje linksom te draaien. Hierbij de borgmoer natuurlijk even losdraaien.

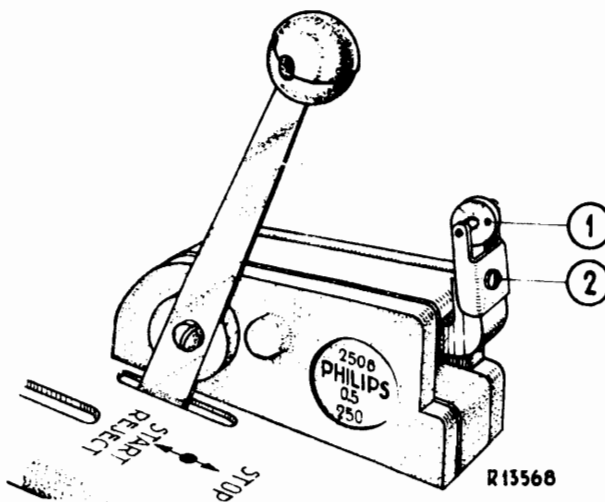


R 13592

XII De draaitafel blijft draaien nadat de PU-arm is teruggekomen op de steun op de Hartschakelaar.

De positie van het beugeltje met rolletje (1) is te laag. Hierdoor wordt de arm van de schakelaar niet voldoende naar beneden gedrukt. De schroef (2) losdraaien en het beugeltje iets naar boven schuiven. Daarna de schroef weer vastdraaien.

Hierbij moet er tevens op gelet worden, dat het rolletje makkelijk kan draaien. Zo nodig een druppeltje olie toevoegen.



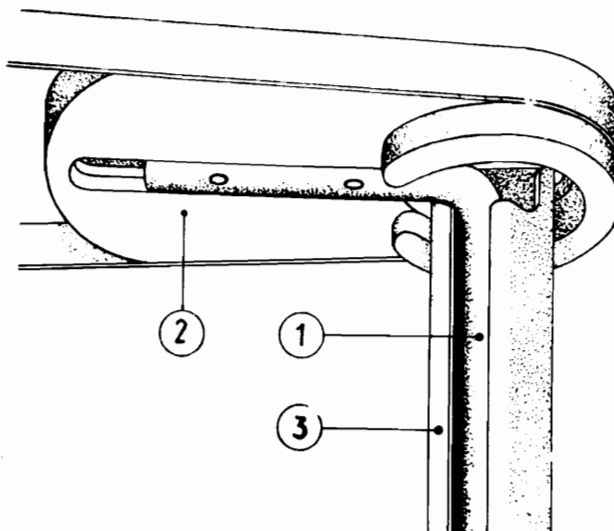
XIII a. Nadat 9 platen zijn gespeeld, stopt het apparaat.

b. Nadat de laatste plaat is gespeeld, blijft het apparaat doorwerken.

a. De hoek tussen de leidstang (1) en de platendrukker (2) is te groot. De arm iets bijbuigen, totdat de hoek tussen (1) en (2) ongeveer  $90^\circ$  is. Dit buigen moet geschieden wanneer de platendrukker de laagste stand heeft ingenomen.

Na het bijregelen mag de platendrukker de wisselpen niet raken wanneer de eerste heen en weer wordt bewogen.

Te ver doorbuigen heeft tot gevolg, dat de fout o. gaat optreden.



R14025

b. De hoek tussen (1) en (2) is te klein. Nu moet de arm dus wat naar boven gebogen worden, totdat de hoek tussen (1) en (2) ongeveer  $90^\circ$  is. Wanneer de platendrukker op de schouder van de wisselpen rust, moet de PU-arm nog vrij horizontaal bewogen kunnen worden.

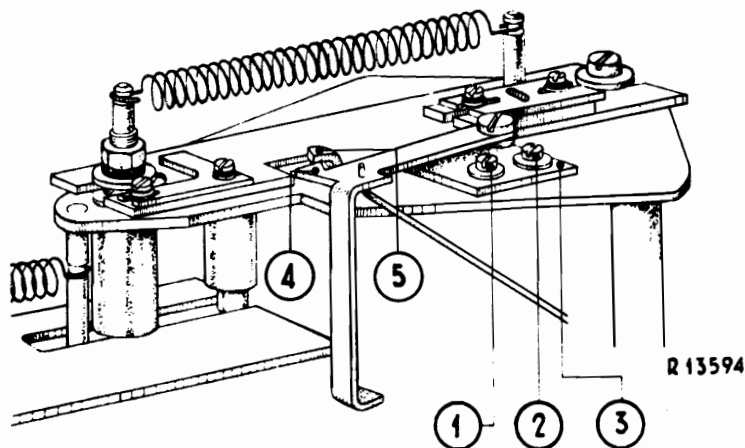


XIV Het repeat-mechanisme werkt niet of werkt onregelmatig.

Het apparaat in de "ruststand" plaatsen (tandloze gedeelte van de commandoschijf tegenover de hoofdas).

De twee schroeven (1) en (2) losdraaien. Het plaatje (3) nu zo verschuiven, dat de nokken (4) en (5) zonder speling langs elkaar schuiven wanneer de repeatknop wordt bediend.

De schroeven (1) en (2) weer vastdraaien.

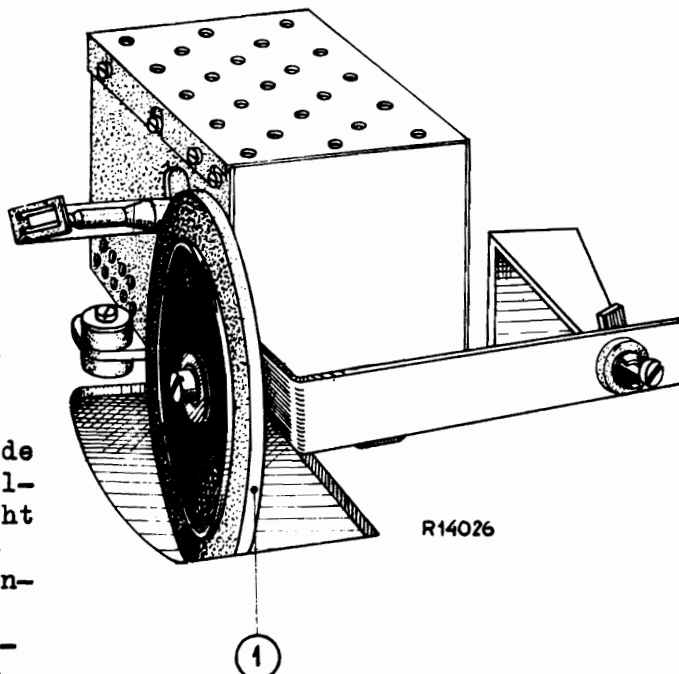


XV Vervorming in de weergave als gevolg van onregelmatige snelheid van de draaitafel.

1. Dit kan worden veroorzaakt door deformatie van het rubberoppervlak (1) als gevolg van olie, die hierop is terecht gekomen. In dat geval moet het tussenwiel worden vervangen.

2. Het tussenwiel staat niet loodrecht op de motor-as. Dit kan worden ingesteld door de beugel waarop het tussenwiel bevestigd is, wat te verbuigen.

3. De motor-as loopt stroef in de lagering, omdat de zelfinstellende lagers niet goed gericht zijn. In dat geval het apparaat aansluiten op de netspanning en starten. Nu met een rubber hamer of met het handvat van een schroevendraaier zacht tegen de lagerhuizen van de motor tikken.



In de stand voor 78 omw/min.

moet het tussenwiel goed tegen de plaatschijf en de motoras liggen. De verticale druk mag ten hoogste 25 gram, de horizontale druk ten hoogste 10 gram bedragen. Deze waarden eventueel benaderen door de veer een weinig uit te rekken of korter te maken.

-10-

XVI Bij het starten van het apparaat loopt de motor niet aan.

Zie hiervoor de aanwijzingen onder XV-3.