

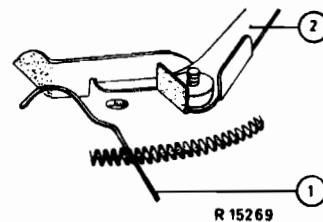
BEKNOPT AFREGELVOORSCHRIFT VOOR DE PHILIPS PLATENWISSELAAR AG 1102

DIT AFREGELVOORSCHRIFT
BEVAT AANWIJZINGEN VOOR
HET BIJREGELLEN VAN DE
WISSELAAR, WANNEER DEZE
NIET MEER CORRECT FUNCTI-
ONNEERT ALS GEVOLG VAN
RUWE BEHANDELING BIJ
TRANSPORT EN BEDIENING
VAN HET APPARAAT. OF NA
LANGDURIG EN VEELVULDIG
GEBRUIK.

Bij het afregelen dient het apparaat in normale bedrijfs-
stand opgesteld te worden (horizontaal). Wanneer met deze aanwij-
zingen niet het gewenste resultaat kan worden bereikt, of wanneer
de optredende fout hieronder niet wordt genoemd, dan moeten de
meer uitgebreide aanwijzingen, vermeld onder hoofdstuk IX van de
Service Documentatie, worden geraadpleegd.

I Wanneer het apparaat gestart
wordt, begint de draaitafel te
draaien, maar het mechanisme
komt niet in werking.

Het gebogen einde van de startveer (1) beweegt
de meenemer niet in uiterste stand. Hierdoor
wordt de neus van de meenemer (2) niet tegen
de nok van de draaitafelas gebracht, zodat de
commandoschijf geen impuls krijgt. De veer (1)
moet iets verbogen worden, maar zo dat deze
evenwijdig met de commandoschijf blijft. De
startveer mag nergens achter blijven haken.
Wel raakt de startveer hier en daar enige on-
derdelen.



-2-

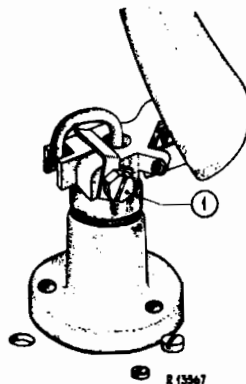
II De naald komt niet terecht in de inloopgroef van een 30 cm. - plaat.

Plaats een 30 cm.-plaat op de draaitafel en plaats de centrumpen in de draaitafel.

De starthandle naar voren trekken en de draaitafel met de hand rechts omdraaien, totdat het bovendeeil van de centrumpen in beweging komt en de PU arm naar binnen begint te bewegen, waarna de taster (naast de voet van de PU arm) achterover wordt gedrukt.

De schroefbout (1) wordt voorzichtig iets losgedraaid, waarna de PU arm (die nu een horizontale stand inneemt) eerst naar buiten wordt gedraaid tot tegen het starthandle.

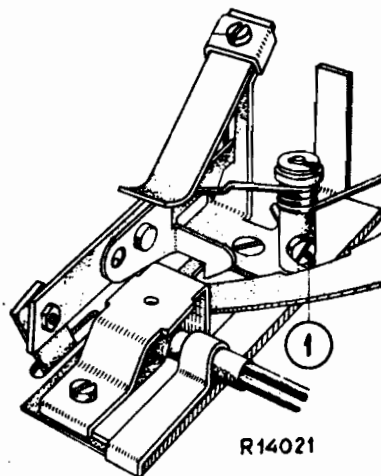
Daarna wordt de PU arm langzaam naar binnen gedrukt tot boven het midden van de inloopgroef van de plaat. Deze laatste handeling moet in één beweging gebeuren.



R 13567

III De naald komt niet terecht in de inloopgroef van een 25 cm - plaat.

Wanneer de naald buiten de plaat terecht komt, moet schroef (1) iets verder worden ingedraaid (dus rechts om). Komt de naald te ver naar binnen op de plaat terecht, dan moet dus deze schroef (1) linksom worden gedraaid. Meestal zal de schroef maar weinig verdraaid behoeven te worden. Na het instellen moet de schroef worden vastgezet met de borgmoer of met borglak.



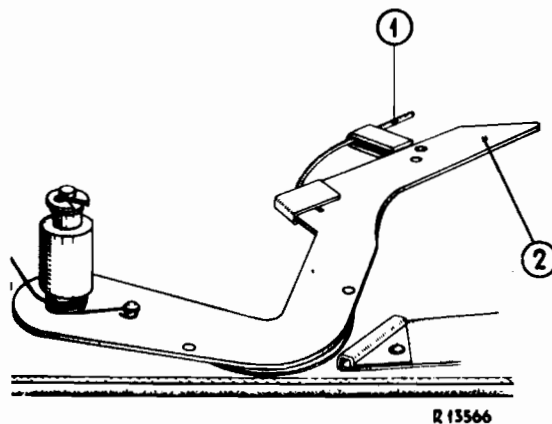
R14021

De naald komt niet terecht in de inloopgroef van een 17,5 cm.-plaat.

Voor het bijregelen hiervan moet de stand van veer (1) op de kleine stuurhaak worden gecorrigeerd. Het verbuigen moet geschieden in het gebogen gedeelte.

Wanneer de naald terecht komt buiten de plaat, dan moet de veer zo worden verbogen, dat de afstand tussen het vrije einde van de veer en de kleine stuurhaak groter is geworden.

Komt de naald te ver naar binnen op de plaat terecht, dan moet de veer dus in tegenovergestelde richting worden verbogen.



V De naald van de p.u. raakt de eerste plaat niet of volgt de groeven in de plaat niet.

1. Om dit bij te regelen, moet het vrije eind van beugel 2 iets naar beneden gebogen worden, zodat de naald van de p.u. net de haren van het plateau raakt.

Hierbij moet er op gelet worden dat de afstand tussen hefschijf 2 en fiberplaat (1) minimum 0,3 mm is.

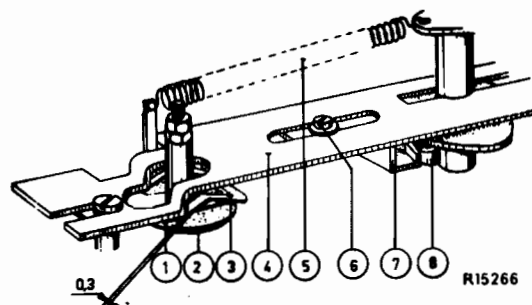
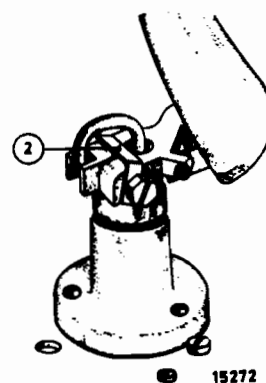
2. Genoemde fout kan ook veroorzaakt worden doordat de plaat (3) tegen de hefstrip (4) ligt.

Deze afstand (zie tekening) moet op ca. 0,3 mm. ingesteld worden. Dit geschiedt op de volgende wijze.

Verwijder veer (5) en draai de bevestigingsschroef (6) van beugel (7) los. De commandoschijf staat in de ruststand.

Druk nu beugel (7) tegen de rol (8) op de nokkenschijf en verplaats de hefstrip (4) nu zoveel dat de afstand tussen hefplaat (3) en hefstrip (4) ca 0,3 mm is.

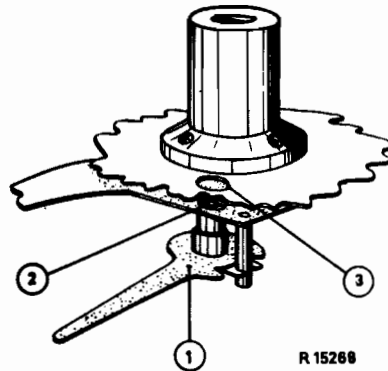
Draai daarna de bevestigingsschroef (6) weer aan en breng de trekveer (5) aan.



- VI 1. Aan het einde van een plaat komt de p.u. arm niet omhoog maar blijft in de uitloopgroef lopen.
2. De p.u. arm gaat omhoog voordat de plaat afgespeeld is.

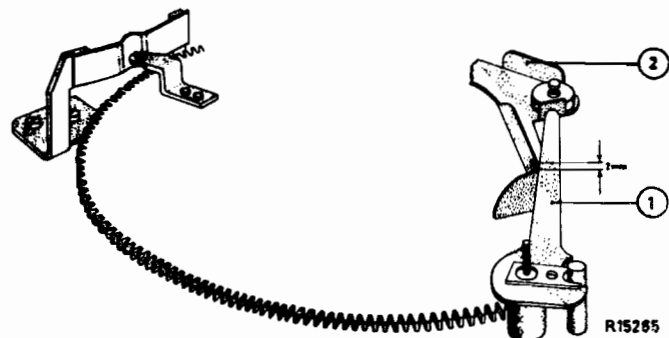
1-2 In beide gevallen moet de frictie van de meenemer (1) opnieuw ingesteld worden. Hiertoe wordt de p.u. arm op de steun gelegd, zodat schroef (2) door het gat (3) naast de voet van de p.u. in montageplaat te bereiken is.

Is een veerdrukmeter ter beschikking, dan kan hiermee de frictie van de meenemer op 2-3 gram ingesteld worden. Deze kracht moet op 30 mm van het einde gemeten worden. Is geen veerdrukmeter aanwezig, dan moet de afregeling op de volgende wijze geschieden.



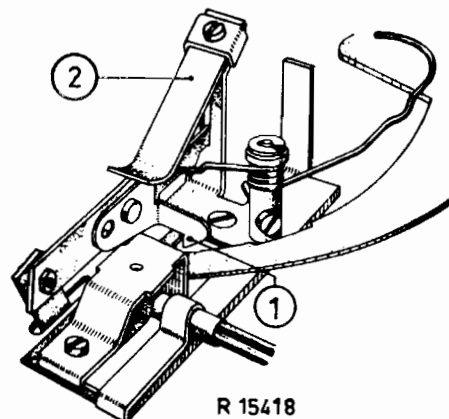
- Draai de schroef 2 à 3 slagen linksom.
 - Speel nu een plaat en controleer op de PU-arm omhoog gaat, wanneer de naald in de uitloopgroef komt (de naald kan hierbij op 1/4 van het einde van de plaat worden opgezet).
 - Herhaal deze handeling vermeld onder a en b, totdat de naald in de uitloopgroef blijft lopen.
 - Draai nu de schroef 1/4 slag rechtsom en controleer zoals onder b is aangegeven.
 - Handeling vermeld onder d herhalen, totdat PU-arm weer omhoog gaat, wanneer de naald in de uitloopgroef komt.
 - Controleer nu de werking met verschillende platen zowel voor normaal als microgroef.
- Komt het hierbij voor, dat de PU-arm soms niet omhoog gaat, dan moet de schroef nog 1/4 slag rechtsom worden gedraaid, waarmede het mechanisme is ingesteld.

- De meenemer (1) op de stuurhaak is verbogen en glijdt onder de meenemer (2) door, zonder deze te raken. De meenemer (1) moet iets omhoog worden gebogen en wel zo, dat de meenemer (2) geraakt wordt op ongeveer 1 mm van de onderkant. Zie maat in tekening.

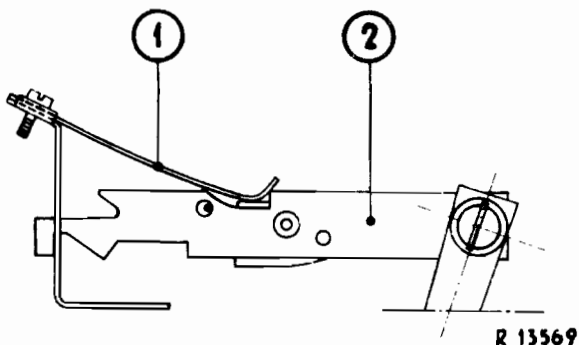


VII Het apparaat stopt niet nadat het in de "stopstand" is geplaatst.

1. Het draaipunt van de stopbeugel (1) is vuil of onvoldoende gesmeerd, waardoor deze zich niet vrij kan bewegen.
Druk van bladveer (2) is onvoldoende.



2. Het gebogen gedeelte van bladveer (1) valt niet in de uitsparing van de schakelstrip (2) wanneer de start-handle in de stopstand is geplaatst. De bladveer moet zo bevestigd zijn, dat dit wel het geval is en dat er geen "dode slag" is. De druk van de bladveer moet 225-250 gram bedragen, gemeten in het gebogen einde van de veer.



VIII In de eerste groeven van de plaat wordt niets weergegeven.

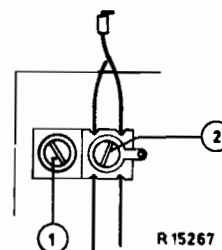
Dit gebeurt wanneer de pick-up schakelaar niet juist is afgesteld.

De pick-up schakelaar moet ingesteld worden wanneer 9 à 10 platen op het plateau liggen.

De stand van de schakelaar moet zo zijn, dat wanneer de naald van de pick-up door het mechanisme op de plaat is gezet de schakelaar net open is.

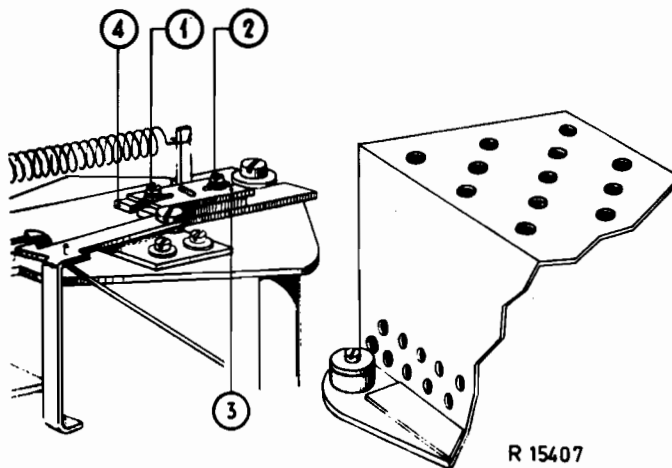
Wanneer de 2 schroeven 1 en 2 losgedraaid zijn, kan de schakelaar gedraaid worden.

Eventueel kunnen de veren iets bijgebogen worden.



IX Het wisselmechanisme werkt niet of onregelmatig.

1. Controleer of de vrije slag in de centrumpen te groot is, wanneer het bovendeeel van de wisselen heen en weer wordt bewogen. Wanneer deze vrije slag aan de top groter is dan 0,7 mm, dan moet dit worden bijgesteld en wel als volgt: Draai de schroeven (1) en (2) enkele slagen los en druk het onderste plaatje (3) in de richting van de motor.



R 15407

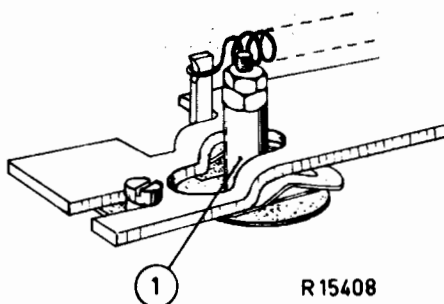
Het bovenste plaatje (4) wordt dan met iets minder kracht in tegenovergestelde richting gedrukt. Nu de schroeven (1) en (2) weer vastzetten. Nagaan of de centrumpen gemakkelijk ingezet en uitgenomen kan worden; zowel in de ruststand als in de wisselstand, zo nodig het plaatje (3) iets terugschuiven.

2. De frictie van de meenemer (1)-VI is te klein. Voor correctie zie de aanwijzingen onder V-2.

X De naald raakt de plaat wanneer de PU-arm beweegt van de uitloopgroef naar de steun op de startschakelaar.

Dit kan alleen voor komen met 9 of 10 platen op de draaitafel. De oorzaak is, dat de PU-arm niet voldoende omhoog gaat. In de hoogste stand moet de PU-arm horizontaal staan. Dit kan worden ingesteld door de remschijf (1) met een steeksleuteltje linkson te draaien.

Hierbij de borgmoer natuurlijk even losdraaien.

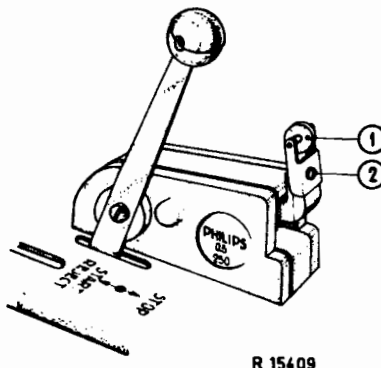


R 15408

- XI De draaitafel blijft draaien nadat de PU-arm is teruggekomen op de steun op de startschakelaar.

De positie van het beugeltje met rolletje (1) is te laag.. Hierdoor wordt de arm van de schakelaar niet voldoende naar beneden gedrukt. De schroef (2) losdraaien en het beugeltje iets naar boven schuiven. Daarna de schroef weer vastdraaien.

Hierbij moet er tevens op gelet worden, dat het rolletje makkelijk kan draaien. Zo nodig een druppeltje olie toevoegen.

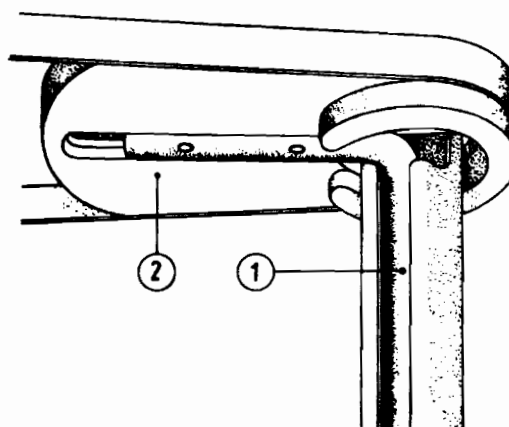


- XII a. Nadat 9 platen zijn gespeeld, stopt het apparaat.
 b. Nadat de laatste plaat is gespeeld, blijft het apparaat doorwerken.

- a. De hoek tussen de leidstand (1) en de platendrukker (2) is te groot. De arm iets bijbuigen, totdat de hoek tussen (1) en (2) ongeveer 90° is. Dit buigen moet geschieden wanneer de platendrukker de laagste stand heeft ingenomen.

Na het bijregelen mag de platendrukker de wisselpen niet raken wanneer de eerste heen en weer wordt bewogen.

Te ver doorbuigen heeft tot gevolg, dat de fout b gaat optreden.



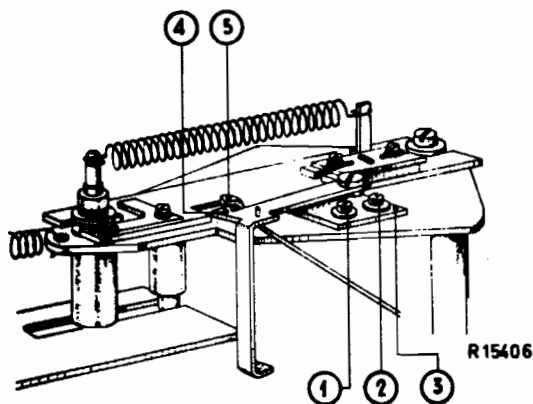
- b. De hoek tussen (1) en (2) is te klein. Nu moet de arm dus wat naar boven gebogen worden, totdat de hoek tussen (1) en (2) ongeveer 90° is. Wanneer de platendrukker op de schouder van de wisselpen rust, moet de PU-arm nog vrij horizontaal bewogen kunnen worden.

XIII Het repeat-mechanisme werkt niet of werkt onregelmatig.

Het apparaat in de "ruststand" plaatsen (tandloze gedeelte van de commandoschijf tegenover de hoofd-as).

De twee schroeven (1) en (2) losdraaien. Het plaatje (3) nu zo verschuiven, dat de nokken (4) en (5) zonder speling langs elkaar schuiven wanneer de repeatknop wordt bediend.

De schroeven (1) en (2) weer vastdraaien.

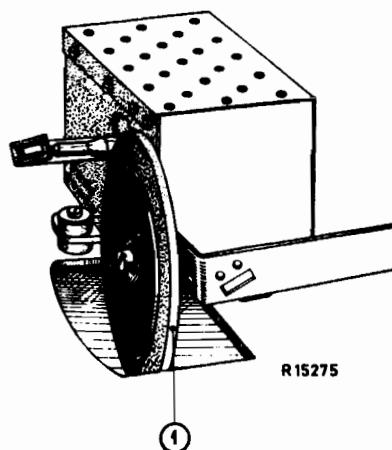


XIV Vervorming in de weergave als gevolg van onregelmatige snelheid van de draaitafel.

1. Dit kan worden veroorzaakt door deformatie van het rubberoppervlak (1) als gevolg van olie, die hierop is terecht gekomen. In dat geval moet het tussenwiel worden vervangen.

2. Het tussenwiel staat niet loodrecht op de motoras. Dit kan worden ingesteld door de beugel waarop het tussenwiel bevestigd is, wat te verbuigen.

3. De motoras loopt stroef in de lagerring, omdat de zelfinstellende lagers niet goed gericht zijn. In dat geval het apparaat aansluiten op de netspanning en starten. Nu met een rubber hamer of met het handvat van een schroevendraaier zacht tegen de lagerhuizen van de motor tikken.



In de stand voor 78 omw/min.

moet het tussenwiel goed tegen de plaatschijf en de motoras liggen. De verticale druk mag ten hoogste 25 gram, de horizontale druk ten hoogste 10 gram bedragen. Deze waarden eventueel benaderen door de veer een weinig uit te rekken of korter te maken.

XV B i j h e t s t a r t e n v a n h e t a p p a -
 r a a t l o o p t d e m o t o r n i e t a a n .

Zie hiervoor de aanwijzingen onder XIV 3.